

PONAL

TOP Promelt KS351

Transparenter EVA-Schmelzklebstoff

EIGENSCHAFTEN

- Ergibt dichte Fuge, praktisch nicht sichtbar
- Ideal geeignet für ABS-Kanten
- Hohe Ergiebigkeit
- Füllstofffreie Rezeptur
- Sehr gute Benetzung

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	EVA-Schmelzklebstoff
Farbe:	Transparent
Erweichungspunkt (Ring & Kugel):	ca. 110°C
Wärmestandfestigkeit:	ca. 90 °C (geprüft mit 0,6 mm Eichefurnier nach DORUS-Prüfmethode im aufsteigenden Wärmetest)
Viskosität (Brookfield):t:	ca. 140.000 mPas/ 180 °C ca. 75.000 mPas/ 200 °C
Aufheizzeit (Patrone):	2 - 4 Minuten
Lagerstabilität:	Ungeöffnet mindestens 24 Monate



EINSATZBEREICHE

- Für Kantenanleimmaschinen ab 15 m/min. Vorschub
- Für den hochwertigen Möbel- und Ladenbau
- Geeignet für Bearbeitungszentren (BAZ) mit Direktauftrag
- Für ABS-, PVC-, HPL-Kanten
- Softformig auch mit schwer verklebbaren Profilen



VERARBEITUNG

Materialvorbereitung:

Kanten- und Trägermaterial gleich konditionieren (Material- und Raumtemperatur mind. 18 °C). Nur gerade, keine geschusselten Kanten verwenden.

Verarbeitungstemperatur:

Im Schmelzbehälter 180–200 °C
An der Auftragswalze 190–200 °C

Anpressdruck:

Der Anpressdruck muss so stark sein, dass die heißen Klebstoffraupen verdrückt werden und ein gleichmäßiger Film entsteht.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Im kaltem Zustand nur mechanisch entfernbar. In aufgewärmten Zustand mit Spachtel o. ä. zu entfernen.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden – Maximal Lagerdauer 2 Jahre.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen
PTOPT

Gebindegrößen
1 Sack 25 kg

Schutzmaßnahmen

Persönliche Schutzausrüstung tragen.

SICHERHEITSHINWEISE

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädli-

cher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe z. B. durch geeignete Absaugung zu treffen.

Nicht Kennzeichnungspflichtig nach GefStoffV und entsprechenden EU-Richtlinien.

Bitte informieren Sie sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mymsds.henkel.com erhältlich.



Informationen für Allergiker unter
Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

ENTSORGUNGSHINWEIS

Produktreste als Sonderabfall entsorgen oder zur kommunalen Sammelstelle geben. Abfallschlüssel für Entsorgungsauftrag auf Anfrage. Durchgetrocknete Produktreste können dem Hausmüll/Gewerbeabfall zugeführt werden. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen.

Europäische Abfallschlüsselnummer Promelt
KS351 (EAK): 080410

Internet:

www.ponal-pro.de

*Unsere Handwerkerberatung steht Ihnen unter
Tel: 0211/797-6700 zur Verfügung.*





Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA
Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.ponal.de

